

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
заказа оборудования АО «Промприбор»
для загрузки автоцистерн нефтепродуктами и другими жидкостями

1.	Условия эксплуатации: - диапазон рабочих температур, °С - осадки, мм - ветры, м/с - пыльные бури	max ____ max ____ max ____ да <input type="checkbox"/>	min ____ min ____ min ____ нет <input type="checkbox"/>								
2.	Необходимость разработки нового проекта	да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>								
3.	Необходимость разработки проекта реконструкции или модернизации существующего объекта	да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>								
4.	Необходимость доукомплектования существующего проекта (объекта)	да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>								
5.	Количество островков налива планируемое или существующее _____ шт.										
6.	Планировка подводящих трубопроводов к островкам налива, существующая или планируемая, торцовая или срединная (нужное подчеркнуть)										
7.	Указать в клетках таблицы буквами распределение продуктов по островкам налива и способ загрузки В – верхний, Н – нижний, К – комбинированный										
	Островок										
	Продукт										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	1 -										
	2 -										
	3 -										
	4 -										
	5 -										
	6 -										
8.	Необходимость впрыска присадок, красителей или других жидкостей при загрузке автоцистерны для повышения качества моторных топлив	да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>								
9.	При необходимости дозирования присадок указать тип систем для хранения и подачи присадок, а также распределения по продуктам - централизованная <input type="checkbox"/> - на каждом островке <input type="checkbox"/>										
	Тип присадки	Диапазоны рабочих свойств присадки:		Процент к основному продукту	Наименование основного продукта	№ островка					
		температур	вязкостей								

10.	Способы управления оборудованием и энергообеспечением островков налива		
10.1	Возможность задания доз налива по каждому каналу измерения непосредственно со стойки управления по пин-коду и идентификационным картам при наличии разрешения с верхнего уровня управления	да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>
10.2	Управление только с АРМ центрального оператора с идентификацией водителя и автоцистерны на островке налива	да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>
10.3	Наличие помещений оператора и щитовой	да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>
10.4	Расстояние от щитовой до островка налива (необходимо для выбора размеров силовых вводных коробок вводов на установке налива)	max _____	
10.5	Установленная мощность трансформаторной подстанции (ТП) для энергообеспечения оборудования, кВт		
11	Требуемые параметры учёта, метрологическое обеспечение и метрологическое обслуживание:		
11.1	Необходимость учёта отпускаемого продукта в следующих единицах измерения: - массы, кг - объёма, л или дм ³ - плотности при текущей температуре, кг/дм ³ - температуры, °С - плотности, кг/дм ³ (при стандартной t=15 (или 20)°С	да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>
		да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>
		да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>
		да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>
		да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>
11.2	Необходимость поставки метрологического оборудования для контроля метрологических характеристик (КМХ) и государственной поверки	да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>
11.3	Необходимость участия представителей завода-изготовителя в качестве: - шефмонтажника - пусканаладчика - официального поверителя	да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>
		да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>
		да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>
12.	Обеспечение требований безопасной эксплуатации наливного оборудования и автоцистерн при загрузке:		
12.1	Необходимость поставки переговорной системы устройств между каждым островком налива и центральным оператором	да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>
12.2	Необходимость поставки шлагбаумов и светофоров для каждого островка налива	да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>
12.3	Необходимость поставки системы контроля загазованности на каждом островке налива и подключение её к стойкам управления оборудованием	да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>
12.4	Необходимость поставки страховочных систем для эксплуатации установок верхнего налива - подвесных - ограждающего типа	да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>
		да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>
12.5	Необходимость поставки осветительных приборов для каждого островка налива	да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>

12.6	Типы автоцистерн и требования к их оборудованию для обеспечения безопасной загрузки верхним способом:		
12.6.1	- автоцистерны без прицепа с одним котлом вместимостью более 2 м ³ и одним заливным люком	да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>
12.6.2	- автоцистерны без прицепа с несколькими котлами и заливными люками с максимальным расстоянием между люками _____ м.	да <input type="checkbox"/>	нет <input type="checkbox"/>
12.6.3	- автоцистерны типа седельный тягач: с количеством заливных люков _____ шт., с максимальным расстоянием между крайними заливными люками _____ м.		
12.6.4	- автоцистерны с прицепом: - количество загружаемых котлов _____ шт. - расстояние между крайними заливными люками _____ м.		
12.6.5	<p>На всех типах автоцистерн для герметизации отвода вытесняемой паровоздушной смеси должны быть установлены крышки с диаметром заливного люка 300мм. Откидывающаяся крышка люка не должна иметь элементов, препятствующих установке герметизирующей крышки наливного наконечника как показано на рисунке.</p>  <p>Крышки с диаметром заливного люка 300мм, вышедшие с 2008 года (ими оснащено 90% автоцистерн)</p> <p>Чехол пружины сбросного клапана импортной крышки не позволяет установить наливной наконечник в горловину и загерметизировать отвод паровоздушной смеси</p> <p>В случае применения автоцистерн с диаметром заливной горловины отличной от 300мм необходимо заказать переходной конус к наливному наконечнику. При этом зафиксировать на автоцистерне нет возможности, его необходимо держать вручную во время всего налива. Полной герметичности уплотнения при этом не достигается. Это опасно как для водителя, так и для возникновения пожара.</p> 		
12.6.6	<p>Требования к оборудованию автоцистерн для нижнего налива:</p> <p>- расположение технологической кабины по ходу автоцистерны</p> <p>- расположение адаптеров приёма продуктов в технологической кабине:</p> <p> - Однорядное (указать расстояния)</p> <p> - Двухрядное (указать расстояния по вертикали и горизонтали)</p> <p>- расположение адаптера отвода паров по ходу автоцистерны</p>	<p>слева <input type="checkbox"/></p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>слева <input type="checkbox"/></p>	<p>справа <input type="checkbox"/></p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>справа <input type="checkbox"/></p>

12.6.7	<p>Автоцистерны для нижнего налива должны быть оснащены электронной системой предотвращения перелива, включающий в себя:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Датчики предельного уровня в каждом загружаемом отсеке - Розетку с 10 контактами и 3-мя или 4-мя слотами (пазами для ориентации вилки установки налива) - Соединение датчиков с контактами розетки должно производиться по пяти проводной схеме электрическими проводниками. Датчики и розетка должны быть выполнены с видом взрывозащиты «искробезопасная цепь», источником питания которой является «монитор налива» на установке АСН - Система контроля перелива при подключении к установке должна тестироваться на предмет её работоспособности 	<p>да <input type="checkbox"/></p> <p>да <input type="checkbox"/></p> <p>да <input type="checkbox"/></p> <p>да <input type="checkbox"/></p>	<p>нет <input type="checkbox"/></p> <p>нет <input type="checkbox"/></p> <p>нет <input type="checkbox"/></p> <p>нет <input type="checkbox"/></p>
12.6.8	<p>Автоцистерны для нижнего налива должны быть оснащены системой больших дыханий при одновременном заполнении нескольких загружаемых котлов продуктами и обеспечивать перемещение (вытеснение) паровоздушной смеси в рукав отвода и включать в себя:</p> <ul style="list-style-type: none"> - коллектор сбора паров автоцистерны - дыхательные устройства больших дыханий при наливе и сливе на каждом котле, должны быть присоединены к коллектору - коллектор должен быть оснащён клапаном, который должен находиться в открытом состоянии во время движения и автоматически закрываться при присоединении к адаптеру головки рукава отвода паров, для направления потока паровоздушной смеси из коллектора автоцистерны в рукав отвода паров 	<p>да <input type="checkbox"/></p> <p>да <input type="checkbox"/></p> <p>да <input type="checkbox"/></p>	<p>нет <input type="checkbox"/></p> <p>нет <input type="checkbox"/></p> <p>нет <input type="checkbox"/></p>
12.6.9	<p>Автоцистерна для нижнего налива должны быть оснащена пневматическим блоком управления, который при активировании первой кнопки обеспечивает открытие последовательно всех дыхательных устройств, которые подают сигнал на открытие донных клапанов к которым присоединяются головки наливных рукавов нижнего налива с соответствующими продуктами</p>	<p>да <input type="checkbox"/></p>	<p>нет <input type="checkbox"/></p>
12.6.10	<p>При невыполнении требований пунктов 12.6.7; 12.6.8; 12.6.9 автоцистерна не допускается для загрузки снизу и должна загружаться только через верхний люк</p>		