

ЭКСПОЗИЦИЯ НЕФТЬ ГАЗ

ISSN 2076-6785

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЕ ИЗДАНИЕ
ВХОДИТ В ПЕРЕЧЕНЬ ВАК

4/Н (16) АВГУСТ 2011



15 лет успешной
работы!



Компания RVS является крупнейшим поставщиком лабораторного оборудования в России и странах СНГ, авторизованным дилером ведущих мировых производителей:

• HORIBA • MEMMERT • WALDNER • TESTING • METKON •

ООО «РВС»

г. Санкт-Петербург, ул. Бумажная, д. 17, здание ГосНИИхиманалит (ст. м. Нарвская)

тел.: (812) 320-67-07 (многоканальный), факс: (812) 252-01-36

post@rvs-ltd.ru

www.rvs-ltd.ru



ОАО Промприбор работает на этапах:

- Проектирование нефтебаз, складов ГСМ.
- Строительство нефтебаз и ввод оборудования в эксплуатацию.
- Сервисное сопровождение на всех этапах работы оборудования.

Наша главная задача: непрерывная разработка и создание современного нефтеналивного оборудования высокого уровня качества и безопасности. В соответствии с правилами Ростехнадзора аттестовано оборудование и материалы, технология и персонал. Организованы и зарегистрированы электролаборатория, лаборатория неразрушающего контроля, испытательные стенды оборудования, рентгеновский и ультразвуковой контроль сварочных швов.

ОТ ПРОЕКТА ДО КОМПЛЕКСНОЙ ПОСТАВКИ И АВТОМАТИЗАЦИИ НЕФТЕБАЗ

МОДУЛЬНАЯ АРХИТЕКТУРА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ АСН

Холдинговая компания ОАО «Промприбор» производит целый ряд оборудования для операций с нефтепродуктами: насосы, бензоколонки, установки налива/слива авто- и ж.д. цистерн, фильтры, клапаны, газоотделители. На протяжении 50 лет компания «Промприбор» много внимания уделяет качеству продукции, ее потребительским свойствам. Практически для всех случаев предлагаются комплектные установки, включающие в себя систему управления. На сегодняшний день мы предлагаем модульную архитектуру системы автоматизации нефтебаз.

Новая модульная архитектура системы автоматизации АСН позволяет решать ряд задач:

- Система обладает высокой гибкостью и возможностью установки на любой тип оборудования для перекачки и налива продуктов.
- Взрывозащищенное исполнение, пылевлагонепроницаемая конструкция, повышенная устойчивость к ударам и вибрациям, а также расширенный диапазон рабочих температур.
- Нарастивание функций системы возможно практически до любого уровня сложности.
- Все подключаемые блоки конфигурируются с помощью персонального компьютера через единый программный

инструмент – Универсальный конфигуратор оборудования.

- Система автоматизации позволяет организовать безоператорный режим работы наливного терминала. Доступ на территорию объекта водителя автоцистерны осуществляется при помощи бесконтактной идентификационной карты. Для проведения процесса налива водитель также с помощью карты регистрируется на посту налива, выбирает необходимый тип продукта и его количество. Сервер регистрации данных проверяет разрешение на налив указанного количества и типа нефтепродукта, а блок управления поста налива производит проверку состояния датчиков безопасности – заземление, установку в рабочее положение трапа, датчик перелива.
- Действия водителя постоянно фиксируются системой видеонаблюдения, а все параметры технологического процесса записываются на сервер регистрации данных.
- При выезде с территории объекта водитель получает автоматически сформированный системой отгрузочный документ.
- Для сервисных организаций разработан сервер удаленного мониторинга, позволяющий отслеживать техническое состояние оборудования и своевременно сигнализировать о необходимости технического обслуживания или ремонта. При наличии доступа в Интернет сервисный инженер может проконтролировать состояние оборудования практически из любого места.
- Унификация элементов системы позволяет поддерживать на складе резерв запасных частей, подходящих к практически любому типу наливного оборудования АСН.

Приглашаем Вас к долгосрочному и взаимовыгодному сотрудничеству!



303800, РФ, Орловская обл.,
г. Ливны, ул. Мира, 40
(48677) 738-17, 325-91
e-mail: sales@prompribor.ru
www.prompribor.ru

